



HEMORREDE SP/SUS

DIVULGAÇÃO DOS ESTUDANTES INSCRITOS

EDITAL DE SELEÇÃO - N.º 01/2019

PROJETO SEMEAR COLSAN 2019

A **COLSAN - ASSOCIAÇÃO BENEFICENTE DE COLETA DE SANGUE**, associação civil sem fins lucrativos, beneficente, regularmente constituída, com sede na cidade de São Paulo - SP, na Avenida Jandira nº 1.260 - Indianópolis, inscrita no CNPJ/MF sob nº 61.047.007/0001-53, neste ato representada por seu Diretor Vice-Presidente, no uso de suas atribuições estatutárias, torna público a lista dos estudantes inscritos no processo seletivo do Projeto Semear Colsan 01/2019.

#	NOME	Curso	Ano
1	Allan Evangelista Alves da Costa	Medicina	1º
2	Bruno José dos Santos	Medicina	1º
3	Carlos Gilberto Nunes	Medicina	2º
4	Daniel Lucio Willing	Medicina	2º
5	Diego Da silva Costa	Fonoaudiologia	2º
6	Giovanna magno socci bezerra	Medicina	1º
7	Hemylli Silva Sousa	Biomedicina	1º
8	Ilana Gomes Leite	Medicina	2º
9	Ingrid Matos de Moraes	Tecnol. em Saúde	1º
10	Isadora Rodolpho Pegoraro	Medicina	1º
11	Jennifer Nakahara	Biomedicina	1º
12	Larissa Rosa Calhau Da Silva	Enfermagem	2º
13	Leonardo Valois Rodovalho	Medicina	1º
14	Leticia Diniz França	Enfermagem	2º
15	Lourdes Rodrigues Gonçalves Neta	Medicina	1º
16	Marcella Barbi Marques	Enfermagem	1º
17	Marcelo Bueno	Tecnol. em Saúde	2º
18	Matheus Gonzaga Gois	Medicina	1º
19	Matheus Santos Almeida	Medicina	2º
20	Nathalia Alves Santos	Medicina	1º
21	Paula Aparecida Freitas de Oliveira	Enfermagem	2º
22	Priscila Batista de Sousa	Fonoaudiologia	2º
23	Sandro Enzo Ikezili	Medicina	1º
24	Solange Rosanir de Lima	Medicina	1º
25	Tatiane Ferrari Frangonari	Enfermagem	1º





HEMORREDE SP/SUS

26	Taynara da Cruz Nascimento	Biomedicina	1º
27	Vinicius Oliveira Santana	Enfermagem	2º
28	Vitória Moraes da Rocha	Biomedicina	2º
29	Welbert Gomes Rocha	Enfermagem	2º
30	Willian Jorge Pires Da Silva	Tecnol. em Saúde	1º

São Paulo, 15 de abril de 2019.

Prof. Dr. Manoel Batista Castello Girão
Diretor Vice-Presidente

